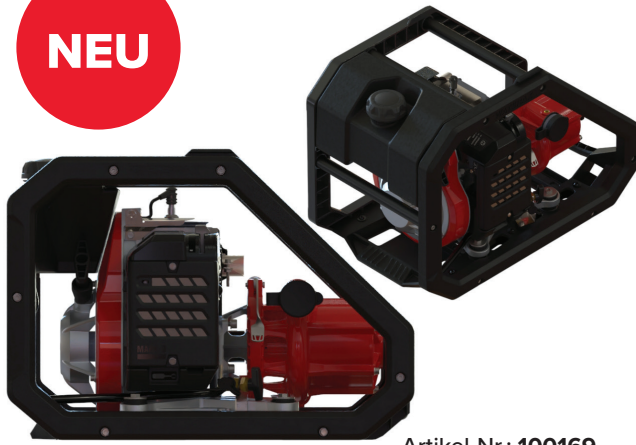


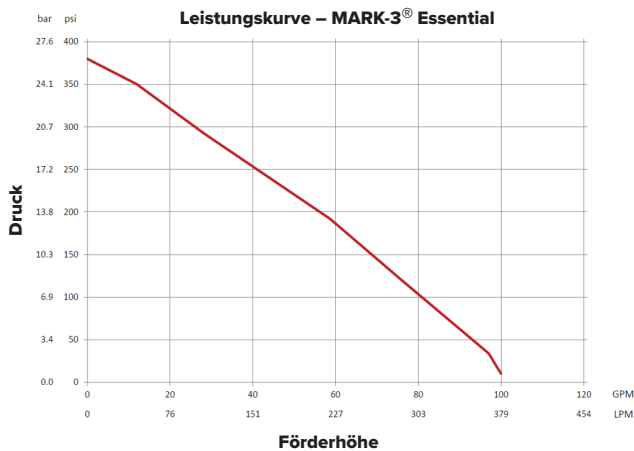
NEU



Artikel-Nr.: 100169

Die **MK3-EWS Feuerlöschpumpe mit integriertem Kraftstofftank** liefert die bewährte Hochdruckleistung der MARK-3®-Plattform und vereint sie mit der Einfachheit und Robustheit eines vollständig mechanischen Systems. Entwickelt für Einsatzkräfte, die eine zuverlässige und unkomplizierte Pumpe benötigen, verfügt sie über einen integrierten 1 US-Gallonen-Tank (3,8 L), der ca. 45 Minuten Dauerbetrieb bei Volllast (100 %) und ca. 65 Minuten bei 75 % Leistung ermöglicht. Ideal für schnelle Einsätze, längere Betriebszeiten und anspruchsvolle Einsatzbedingungen, bei denen Nachtanken keine Option ist.

Diese vielseitige Pumpe eignet sich hervorragend als Haupt-, Zusatz- oder Industriepumpe. Dank ihres kompakten Designs, der robusten Komponenten und der werkzeuglosen Bedienung ist sie bestens geeignet für Vegetationsbrand-Einsätze, abgelegene Arbeitsplätze, Forstbetriebe und den Notfall-Wassertransport.



Förderleistung bei angegebener Druckstufe

Maximaldruck: **380 PSI** (26.2 Bar)
 Freier Durchfluss: **100 US gals/min** (379 L/min)
 Maximale Förderhöhe: **877'** (267 m)
 Trockengewicht: **51.7 lbs** (23.5 kg)
 Nassgewicht: **58.1 lbs** (26.4 kg)

Leistung

Förderhöhe		Druck		
US GPM	L/min		PSI	Bar
80	303	@	100	6.9
70	265	@	150	10.3
40	151	@	250	17.2

MARK-3® ESSENTIAL

FEUERLÖSCHPUMPE MIT INTEGRIERTEM KRAFTSTOFFTANK

ANWENDUNGEN

- Direkter Angriff bei Vegetations- und Waldbrandeinsätzen.
- Relais-Tankpumpenbetrieb zur Wasserversorgung in abgelegenen Einsatzbereichen.
- Brandbekämpfung in großen Höhenlagen und bergigem Gelände.
- Reihenschaltung von Pumpen über lange Distanzen.
- Paralleler Pumpbetrieb für höhere Fördermengen.

MERKMALE UND VORTEILE

- Bis zu **~45 Minuten unterbrechungsfreie Laufzeit** bei Volllast - **100 %**.
- Bis zu **~65 Minuten unterbrechungsfreie Laufzeit** bei **75 %** Drehzahl.
- Schnellverschlussklemme und abnehmbares Pumpenende für minimale Ausfallzeiten der Ausrüstung.
- Einzigartige blasenresistente mechanische Drehdichtung zur Verlängerung der Lebensdauer des Pumpenendes.
- Abgedichtetes Lager macht das Schmieren des Pumpenendes im Einsatz überflüssig.
- Pumpenkomponenten aus Aluminiumlegierung und eloxierte Bauteile für geringeres Gewicht und erhöhte Korrosionsbeständigkeit.
- Anti-Überflutungsfunktion reduziert das Risiko einer Motorüberflutung erheblich.
- Optionale Rucksack-Tragegurte erhältlich.

Scannen Sie den
QR-Code, um mehr zu
erfahren



WATERAX 
WE MOVE WATER