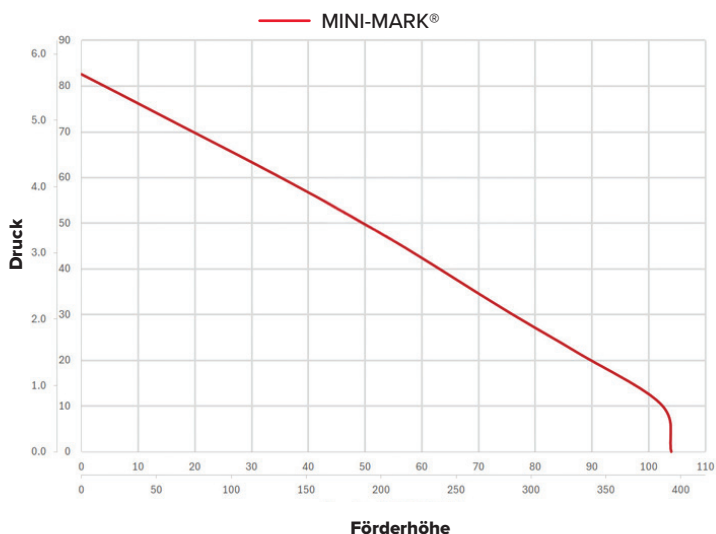




Artikel-Nr.: 100147

Die **leichte MINI-MARK® Hochdruckpumpe** ist mit einem leistungsstarken 2.3-PS-Zweitaktmotor und einem einstufigen Pumpenende ausgestattet. Entwickelt für Vielseitigkeit und Mobilität, bietet die MINI-MARK® starke Leistung in einem kompakten Design. Ob bei der Erstangriffs-Brandbekämpfung oder beim Objektschutz – die MINI-MARK® ist die ultimative Leichtgewichtslösung für anspruchsvolle Einsätze.



#### Förderleistung bei angegebener Druckstufe

Maximaldruck: **85 PSI** (6 Bar)

Freier Durchfluss: **102 US gals/min** (386 L/min)

Maximale Förderhöhe: **196'** (60 m)

Gewicht: **19 lbs** (8.6 kg)

#### Leistung

Förderhöhe		Druck		
US GPM	L/min	@	PSI	Bar
66	250	@	25	1.7
50	189	@	50	3.4
12	45	@	75	5.2

**Optionaler Anschluss-Kit für externen Kraftstofftank erhältlich**

- Integrierter Kraftstofftank: 1 Stunde Laufzeit
- Externer Kraftstofftank: 20 Stunden Laufzeit

# MINI-MARK®

## LEICHTE HOCHDRUCKPUMPE

### ANWENDUNGEN

- Erstangriffs-Brandbekämpfung.
- Objektschutz.
- Sprinklerbetrieb.
- Tandem-Pumpbetrieb über lange Distanzen.

### MERKMALE UND VORTEILE

- Tragbar, leicht und kompakt.
- Pumpenkomponenten aus eloxierter Aluminiumlegierung.
- Korrosionsbeständiges Laufrad aus Verbundwerkstoff.
- Elektronischer Überdrehzahlschutzschalter.
- Mehrlagenbetrieb – funktionsfähig in jeder Position.
- Optimaler Betriebspunkt: 50 GPM bei 50 PSI (189 LPM bei 3.4 bar).
- Integrierter, ergonomischer Tragegriff.
- Abnehmbares Pumpenende.
- Gashebel mit Raststufen zur Vermeidung von Gasdrift.
- Fliehkraftkupplung.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr zu erfahren



**WATERAX**   
WE MOVE WATER