

WATERAX 



MINI-MARK®

Pompe Légère
Haute Pression
à 2 temps



Des solutions innovantes pour les pompiers forestiers

La **MINI-MARK®**, pompe légère haute pression, fait son entrée en alliant l'héritage de son prédecesseur aux technologies de pointe, pour répondre aux exigences des pompiers forestiers d'aujourd'hui.

Ce nouveau modèle rend hommage à la **MINI-MARK®** originale des années 1990, connue pour sa conception légère et ses performances fiables dans la lutte contre les feux de forêt. Équipée d'un puissant moteur 2 temps de 1,72 kW (2,3 hp) et d'un corps de pompe à un étage, la **MINI-MARK®** fournit une pression remarquable allant jusqu'à 6 bar (85 PSI) et un débit maximal de 386 L/min (102 gal US/min), ce qui en fait un atout précieux dans les opérations de lutte contre les feux de forêt.

Conçue pour la polyvalence et la portabilité, la **pompe légère à haute pression MINI-MARK®** excelle dans de nombreuses applications, notamment la lutte contre les feux de forêt, la protection des structures, l'installation de réseaux de sprinklers et les établissements de longues distances en relais. Grâce à son format compact et à sa conception transportable sur le dos, les pompiers peuvent l'acheminer facilement vers les zones les plus isolées, disposant ainsi des ressources nécessaires dans les moments critiques.

Cette pompe innovante est dotée d'un interrupteur électronique de coupure en cas de survitesse, protégeant le moteur et la pompe contre les dommages en cas de perte d'amorçage, tandis que ses composants en aluminium anodisé renforcent sa durabilité. Avec la **MINI-MARK®**, **WATERAX** poursuit son engagement à fournir aux pompiers forestiers des outils de haute performance adaptés aux exigences modernes de la lutte contre les incendies, pour protéger efficacement les communautés et les écosystèmes.

Une fois de plus, cette évolution marque un nouveau chapitre pour **WATERAX**, résolument tourné vers des solutions de lutte fiables et efficaces contre les feux de forêt.





Applications

- Lutte contre les feux de forêt
- Protection de structures
- Installation de réseaux de sprinklers
- Établissements de longues distances en relais

Fonctionnalités et Avantages

- Portable, légère et compacte
- Composants de la pompe en alliage d'aluminium anodisé
- Turbine en composite anti-corrosion
- Protection contre la perte d'amorçage (survitesse)
- Multiposition - Capable de fonctionner sous tous les angles
- Point de fonctionnement optimal : 189 L/min à 3,4 bar (50 gal US/min à 50 PSI)
- Poignée de transport intégrée et ergonomique
- Corps de pompe détachable
- Accélérateur à crans pour éviter toute dérive
- Embrayage centrifuge



Kit de connexion à un réservoir de carburant externe disponible en option

- Autonomie d'une heure du réservoir de carburant intégré
- Autonomie de 20 heures pour le réservoir de carburant externe

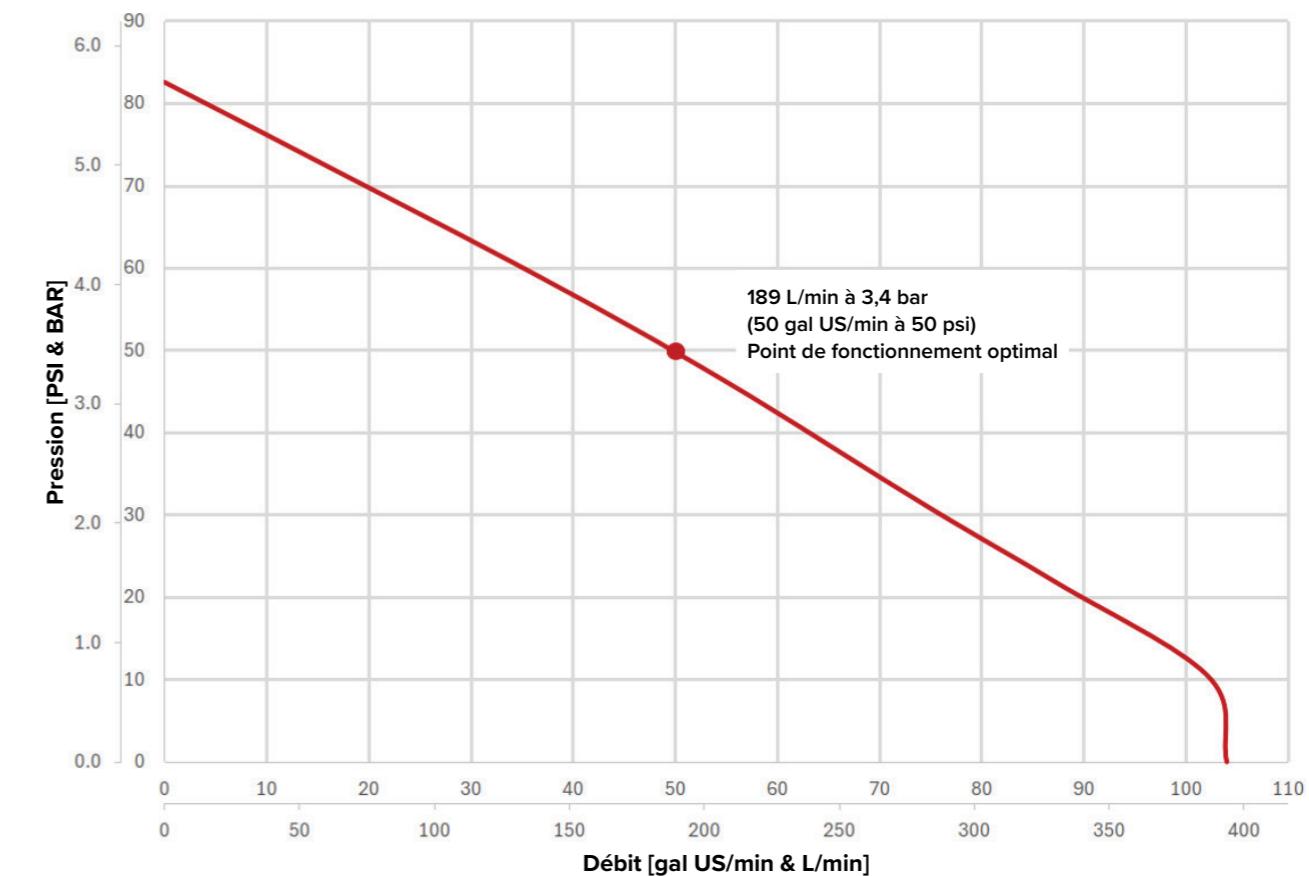
Caractéristiques

Débit à différentes pressions

- Pression maximale : 6 bar (85 PSI)
- Débit libre : 386 L/min (102 gal US/min)
- Hauteur de charge maximale : 60 m (196 pieds)

| MINI-MARK® | | | | |
|------------|------------|----------|-----|-----|
| Débit | | Pression | | |
| L/min | gal US/min | | bar | PSI |
| 250 | 66 | à | 1,7 | 25 |
| 189 | 50 | à | 3,4 | 50 |
| 117 | 31 | à | 5,2 | 75 |

MINI-MARK® Débit à différentes pressions



Caractéristiques techniques

| CARACTÉRISTIQUES MOTEUR | |
|------------------------------------|--|
| PUISSEANCE MAXIMALE | 2,3 hp (1,72 kW) à 7 000 tr/min |
| COUPEUR MAXIMUM | 2,1 lb-pi (2,84 Nm) à 4 000 tr/min |
| CYLINDRÉE | 49,9 cm ³ (3,05 cu in) |
| SYSTÈME DE DÉMARRAGE | Lanceur à rappel automatique |
| ALLUMAGE | Allumage à décharge capacitive |
| FILTRE À AIR | Type semi-sec |
| CARBURATEUR | Type à membrane avec poire d'amorçage intégrée |
| LUBRICATION | Mélange carburant/huile : 50:1 (essence/huile) |
| TYPE DE CARBURANT | Essence : SP95-E10 (10% d'éthanol maximum) Huile : huile de mélange 2 temps avec certification API-TC, JASO FD et ISO-L-EGD |
| CAPACITÉ DU RÉSERVOIR DE CARBURANT | 1L (0,26 gal US) |
| CONNECTEUR DE CARBURANT | Kit optionnel : Valve à trois voies, raccord SAE 45° pour réservoir de carburant externe |
| CONSOMMATION DE CARBURANT | 0,91 L/hr (0,24 gal US/h) |

| CARACTÉRISTIQUES POMPE | |
|----------------------------------|--|
| TYPE | Centrifuge à 1 étage |
| ENTRAÎNEMENT | Embrayage centrifuge |
| PRESSION MAXIMALE AUTORISÉE | 13,8 bar (200 PSI) |
| PRESSION MAXIMALE | 6 bar (85 PSI) |
| DÉBIT MAXIMAL | 386 L/min (102 gal US/min) |
| ASPIRATION | 51 mm (2") NPSH |
| DÉCHARGE | 38 mm (1-1/2") NPSH |
| VOLUTE ET COUVERCLE D'ASPIRATION | Compatible avec la mousse, alliage léger d'aluminium anodisé |
| TURBINE | Composite résistant à la corrosion |
| ROUE | Joint mécanique rotatif |
| AXE DE LA POMPE | Acier inoxydable |
| COMMANDES | Bouton d'arrêt avec coupure électronique en cas de survitesse |
| ACCÉLÉRATEUR | Avec des crans d'arrêt pour éviter la dérive de l'accélérateur |

MINI-MARK®



305 mm
12"



333 mm
13 1/8"

324 mm
12 3/4"

• Poids : 8,6 kg (19 lbs)





WATERAX CORP.

3701 Innovation Way,
Valparaiso, IN 46383

T 360-574-1818
F 360-571-0443
TF 1 855 616-1818

WATERAX INC.

6635 Henri-Bourassa W.
Montreal, QC H4R 1E1

T 514 637-1818
F 514 637-3985
TF 1 855 616-1818

INFO@WATERAX.COM
WATERAX.COM



WATERAX 