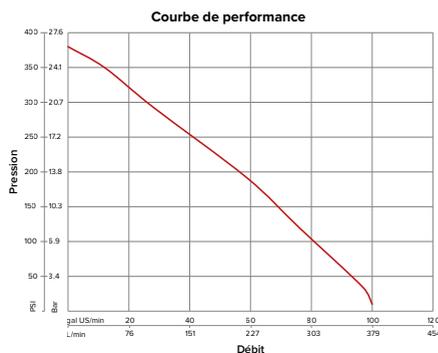




UNE CONFIANCE QUI DURE DEPUIS DES GÉNÉRATIONS. CONÇUE POUR L'AVENIR.

La **MARK-3® Édition Watson** perpétue l'héritage de la **MARK-3®** originale avec une innovation de pointe. Développée avec précision pour des performances maximales, elle est conçue pour offrir un rapport poids/puissance et une fiabilité inégalés dans les conditions les plus extrêmes.

La pompe **MARK-3® Édition Watson** a été officiellement qualifiée le 04/08/23 après avoir été testée conformément au test d'endurance de 100 heures du service forestier de l'USDA à San Dimas.



Poids : 20 kg (44 lbs)

LES NUMÉROS NSN

NSN 4320-01-723-2109: UNITÉ DE POMPE, CENTRIFUGE, NFES-0147 (Pompe seulement)

NSN 4320-01-723-2106: UNITÉ DE POMPE, CENTRIFUGE, NFES-0600 (Pompe avec kit d'accessoires)

NSN 4240-01-723-2111: HARNAIS, POMPE À EAU, NFES-0314

WATERAX

MARK-3® ÉDITION WATSON

POMPE INCENDIE PORTABLE À HAUTE PRESSION

**Contrôlez votre pompe comme
jamais auparavant !**

Découvrez **MyWATERAX Pump Dashboard**, l'application mobile idéale pour surveiller en temps réel la pompe **MARK-3® Édition Watson**. Grâce à la **connectivité Bluetooth®**, gardez le contrôle grâce à des informations en direct sur les performances et optimisez l'efficacité de votre pompe sur le terrain.

Caractéristiques principales :

- **Données en temps réel**
Suivi du régime, de la température et de la durée de fonctionnement du moteur pour le dépannage et les réglages.
- **Historique des connexions**
Conservez une trace des connexions passées pour une meilleure vision opérationnelle.
- **Interface intuitive**
Conçue pour un accès rapide et facile aux données critiques de la pompe.
- **Géolocalisation des pompes**
Enregistrez l'emplacement des pompes pour une meilleure gestion et un meilleur déploiement de la flotte.

Fonctionne sur smartphone et tablette.

Téléchargez-la dès
maintenant et prenez
le contrôle sur le terrain !

