

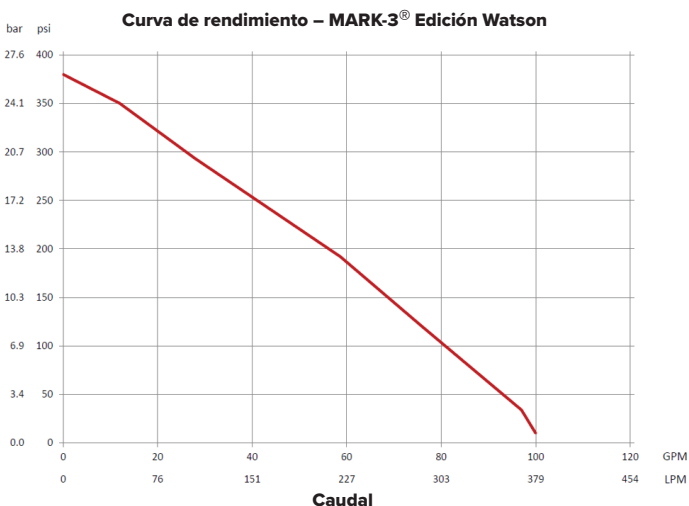


NUEVA

No de artículo: **100159**

La motobomba contra incendios **MK3-WW** con tanque de combustible integrado está especialmente diseñada para ofrecer una portabilidad y autonomía excepcionales durante las operaciones de lucha contra incendios forestales. Su depósito integrado de 1 galón US (3,8 L) proporciona aproximadamente 45 minutos de autonomía a plena potencia (100 %) y alrededor de 65 minutos al 75 % de régimen, lo que permite a los equipos mantenerse enfocados en las operaciones de supresión en lugar de en el reabastecimiento.

Cuando las operaciones se prolongan más allá del ataque inicial, una válvula de combustible de tres vías permite una conexión rápida y fluida a una fuente de combustible externa, garantizando potencia continua exactamente donde y cuando se necesita.



Caudal en la presión especificada
 Presión máxima: **380 PSI (26.2 Bar)**
 Caudal libre: **100 US gals/min (379 L/min)**
 Altura máxima: **877' (267 m)**
 Peso seco: **53.2 lbs (24.1 kg)**
 Peso mojado: **59.6 lbs (27 kg)**

Rendimiento

Caudal		Presión		
US GPM	L/min	@	PSI	Bar
80	303	@	100	6.9
70	265	@	150	10.3
40	151	@	250	17.2

MARK-3® EDICIÓN WATSON

**MOTOBOMBA CONTRA INCENDIOS
CON TANQUE DE COMBUSTIBLE INTEGRADO**

APLICACIONES

- Ataque directo en operaciones de lucha contra incendios forestales.
- Bombeo en relevo desde depósitos para el suministro de agua en operaciones contra incendios en zonas remotas.
- Lucha contra incendios en alta altitud en regiones montañosas.
- Bombeo en serie a largas distancias.
- Bombeo en paralelo para mayores caudales.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Hasta **~45 minutos de autonomía ininterrumpida** a plena potencia - **100 %**.
- Hasta **~65 minutos de autonomía ininterrumpida** al **75 %** de régimen.
- Collar de liberación rápida y cuerpo de bomba desmontable para minimizar los tiempos de inactividad del equipo.
- Sello mecánico rotativo exclusivo resistente al blister, que prolonga la vida útil del cuerpo de la bomba.
- Rodamiento sellado que elimina la necesidad de lubricación del cuerpo de la bomba en el terreno.
- Componentes de la bomba en aleación de aluminio y piezas anodizadas para un peso reducido y una mayor resistencia a la corrosión.
- Función anti-inundación que reduce considerablemente el riesgo de inundación del motor.
- Conectividad Bluetooth® que permite la supervisión en tiempo real mediante una aplicación móvil con interfaz de panel de control.

¡Supervise su bomba como nunca antes!

Descubra el **panel de control de bombas MyWATERAX**, la aplicación móvil definitiva para la supervisión en tiempo real de la bomba **MARK-3® Watson Edition**. Gracias a la conectividad Bluetooth®, mantenga el control con datos de rendimiento en vivo y optimice la eficiencia de su bomba en el terreno.



Escanee el código QR para obtener más información



WATERAX **WE MOVE WATER**