

**WATERAX** 



**MINI-MARK®**

Pompe légère  
à haute pression

# Des solutions innovantes pour les pompiers forestiers

La **MINI-MARK®**, pompe légère haute pression, fait son entrée en alliant harmonieusement l'héritage de son prédécesseur aux technologies de pointe, pour répondre aux exigences des pompiers forestiers d'aujourd'hui. Ce nouveau modèle rend hommage à la **MINI-MARK®** originale des années 1990, connue pour sa conception légère et ses performances fiables dans la lutte contre les feux de forêt. Équipée d'un puissant moteur 2 temps de 1,72 kW (2,3 hp) et d'un corps de pompe à un étage, la **MINI-MARK®** fournit une pression remarquable allant jusqu'à 6 bar (85 PSI) et un débit maximal de 386 L/min (102 US GPM), ce qui en fait un atout précieux dans les opérations de lutte contre les feux de forêt.

Conçue pour la polyvalence et la portabilité, la **pompe légère à haute pression MINI-MARK®** excelle dans de nombreuses applications, notamment la lutte contre les feux de forêt, la protection des structures, l'installation de réseaux de sprinklers et les établissements de longues distances en relais. Grâce à son format compact et à sa conception transportable sur le dos, les pompiers peuvent l'acheminer facilement vers les zones les plus isolées, disposant ainsi des ressources nécessaires dans les moments critiques. Cette pompe innovante est dotée d'un interrupteur électronique de coupure en cas de survitesse, protégeant le moteur et la pompe contre les dommages en cas de perte d'amorçage, tandis que ses composants en aluminium anodisé renforcent sa durabilité. Avec la **MINI-MARK®**, WATERAX poursuit son engagement à fournir aux pompiers forestiers des outils de haute performance adaptés aux exigences modernes de la lutte contre les incendies, pour protéger efficacement les communautés et les écosystèmes.

Une fois de plus, cette évolution marque un nouveau chapitre pour **WATERAX**, résolument tourné vers des solutions de lutte fiables et efficaces contre les feux de forêt.





## Applications

- Lutte contre les feux de forêt
- Protection de structures
- Installation de réseaux de sprinklers
- Établissements de longues distances en relais

## Fonctionnalités et Avantages

- Portable, légère et compacte
- Composants de la pompe en alliage d'aluminium anodisé
- Turbine en composite anti-corrosion
- Protection contre la perte d'amorçage (survitesse)
- Multiposition - Capable de fonctionner sous tous les angles
- Point de fonctionnement optimal : 189 L/min à 3,4 bar (50 GPM à 50 PSI)
- Poignée de transport intégrée et ergonomique
- Corps de pompe détachable
- Accélérateur à crans pour éviter toute dérive
- Embrayage centrifuge

## Kit de connexion à un réservoir de carburant externe disponible en option

- Autonomie d'une heure du réservoir de carburant intégré
- Autonomie de 20 heures pour le réservoir de carburant externe

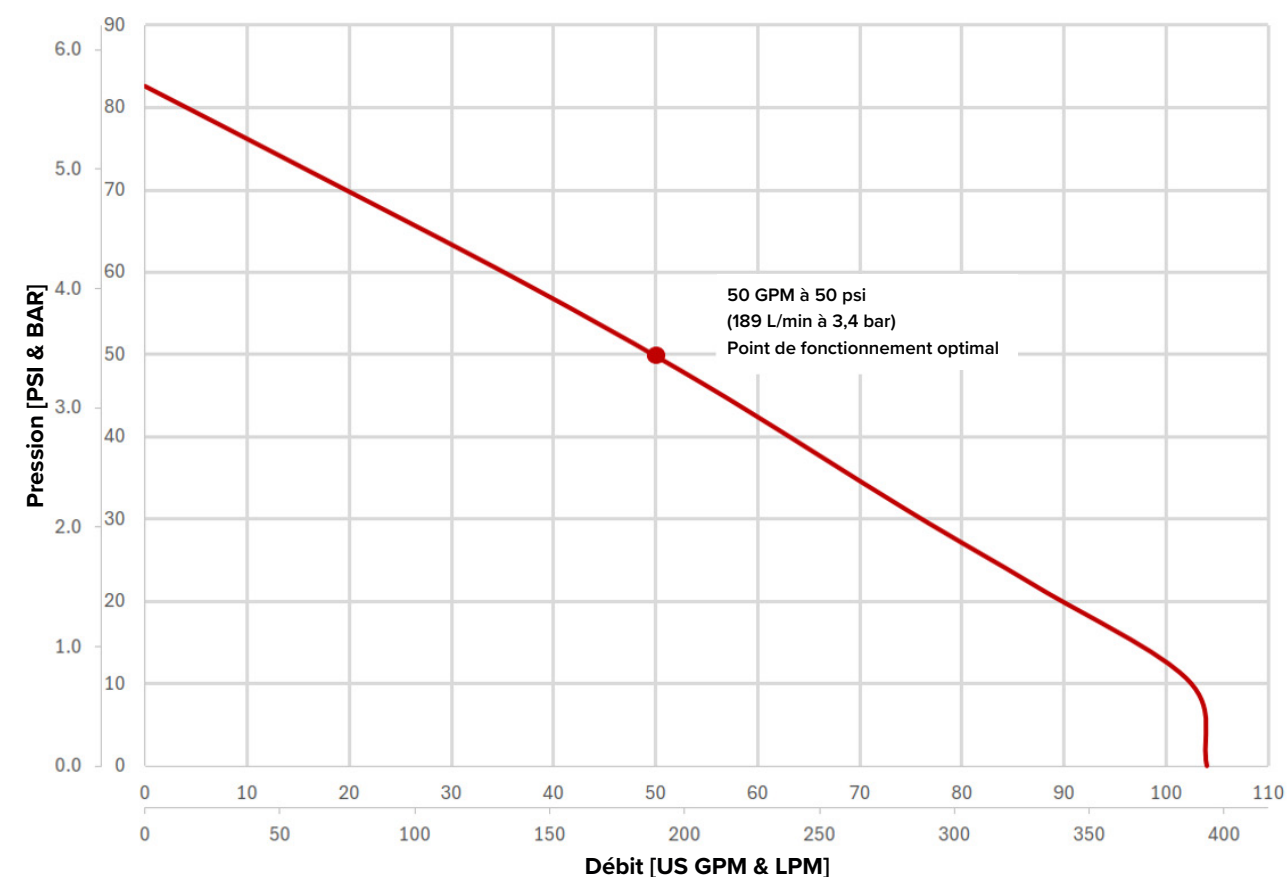
## Caractéristiques

### Débit à différentes pressions

- Pression maximale : 6 bar (85 PSI)
- Débit libre : 386 L/min (102 gal US/min)
- Hauteur de charge maximale : 60 m (196 pieds)
- Poids : 8,6 kg (19 lbs)

MINI-MARK®				
Débit			Pression	
L/min	US GPM		Bar	PSI
250	66	à	1,7	25
189	50	à	3,4	50
45	12	à	5,2	75

## MINI-MARK® Débit à différentes pressions



# Caractéristiques techniques

## CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

PUISSANCE MAXIMALE	2,3 hp (1,72 kW) à 7 000 tr/min
COUPLE MAXIMUM	2,1 lb-pi (2,84 Nm) à 4 000 tr/min
CYLINDRÉE	49,9 cm <sup>3</sup> (3,05 cu in)
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	Lanceur à rappel automatique
ALLUMAGE	Allumage à décharge capacitive
FILTRE À AIR	Type semi-sec
CARBURATEUR	Type à membrane avec poire d'amorçage intégrée
LUBRICATION	Mélange carburant/huile : 50:1 (essence/huile)
TYPE DE CARBURANT	Essence : SP95-E10 (10% d'éthanol maximum) Huile : huile de mélange 2 temps avec certification API-TC, JASO FD et ISO-L-EGD
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	1L (0,26 gal US)
CONNECTEUR DE CARBURANT	Kit optionnel : Valve à trois voies, raccord SAE 45° pour réservoir de carburant externe
CONSUMMATION DE CARBURANT	0,91 L/hr (0,24 gal US/hr)

## CARACTÉRISTIQUES POMPE

TYPE	Centrifuge à 1 étage
ENTRAÎNEMENT	Embrayage centrifuge
PRESSION MAXIMALE AUTORISÉE	13,8 bar (200 PSI)
PRESSION MAXIMALE	6 bar (85 PSI)
DÉBIT MAXIMAL	386 L/min (102 GPM)
ASPIRATION	51 mm (2") NPSH
DÉCHARGE	38 mm (1-1/2") NPSH
VOLUTE ET COUVERCLE D'ASPIRATION	Compatible avec la mousse, alliage léger d'aluminium anodisé
TURBINE	Composite résistant à la corrosion
ROUE	Joint mécanique rotatif
AXE DE LA POMPE	Acier inoxydable
COMMANDES	Bouton d'arrêt avec coupure électronique en cas de survitesse
ACCÉLÉRATEUR	Avec des crans d'arrêt pour éviter la dérive de l'accélérateur

MINI-MARK®



305 mm  
12"



333 mm  
13 1/8"

324 mm  
12 3/4"





**WATERAX**   
**WE MOVE WATER**

**WATERAX INC.**  
6635 Henri-Bourassa W.  
Montréal, QC H4R 1E1  
T 514-637-1818

**WATERAX CORP.**  
3701 Innovation Way,  
Valparaiso, IN 46383  
T 360-574-1818

[info@waterax.com](mailto:info@waterax.com)  
[www.waterax.com](http://www.waterax.com)

TF 1-855-616-1818