

WATERAX 
WE MOVE WATER



MINI-MARK®

Motobomba ligera
de alta presión

Soluciones Innovadoras Para Bomberos Forestales

La Motobomba ligera de alta presión **MINI-MARK®** ya está aquí. Combina el legado de su predecesora con tecnología de vanguardia para satisfacer las exigencias de los bomberos forestales de hoy en día. Este nuevo modelo de Motobomba de 2 tiempos, ligera de alta presión, rinde homenaje a la **MINI-MARK®** original de los años 90, conocida por su diseño liviano y su rendimiento confiable en incendios de ataque inicial. Con un potente motor WATERAX de 2 tiempos de 2.3 hp (1,72 kW) y una bomba de un solo paso, la **MINI-MARK®** ofrece una presión impresionante de hasta 85 PSI y un caudal máximo de 386 L/min, convirtiéndola en un recurso invaluable en operaciones de extinción de incendios.

Diseñada para la versatilidad y portabilidad, la motobomba de 2 tiempos, ligera de alta presión **MINI-MARK®** se destaca en diversas aplicaciones, incluyendo el combate de incendios en línea de ataque, la protección de estructuras como cabañas, operaciones de aspersores y bombeo en tándem a largas distancias. Su tamaño compacto y diseño estilo mochila permiten a los bomberos transportarla fácilmente a lugares remotos, asegurando que los recursos necesarios estén al alcance en momentos críticos. Esta motobomba innovadora está equipada con un interruptor electrónico de apagado por sobrevelocidad, que protege el motor y la bomba contra daños en caso de pérdida de cebado, mientras que sus componentes de aluminio anodizado refuerzan su durabilidad. La **MINI-MARK®**, continúa su misión de proporcionar a los bomberos forestales herramientas de alto rendimiento que les permitan proteger eficazmente comunidades y ecosistemas, respondiendo a las demandas modernas de extinción de incendios.

Una vez más, esta evolución marca un nuevo capítulo de innovación y mejora continua para **WATERAX**.





Aplicaciones

- Combate de Incendios
- Protección de Estructuras
- Combate y Protección con Aspersores
- Bombeo en Tandem a Largas Distancias
- Protección de Parcelas y Cabañas

Características y Beneficios

- Portátil, ligera y compacta
- Componentes de bomba de aleación de aluminio anodizado
- Materiales compuestos anticorrosión
- Protección contra pérdida de cebado (sobrevelocidad)
- Multiposición: puede operar en cualquier ángulo
- Punto de funcionamiento óptimo: 50 GPM @ 50 PSI (189 LPM @ 3,4 bar)
- Mango de transporte integrado y ergonómico
- Extremo de la bomba desmontable
- Acelerador con posiciones fijas para evitar deslizamiento
- Embrague centrífugo

Kit de conexión para tanque de combustible externo disponible (702230 + 702057)

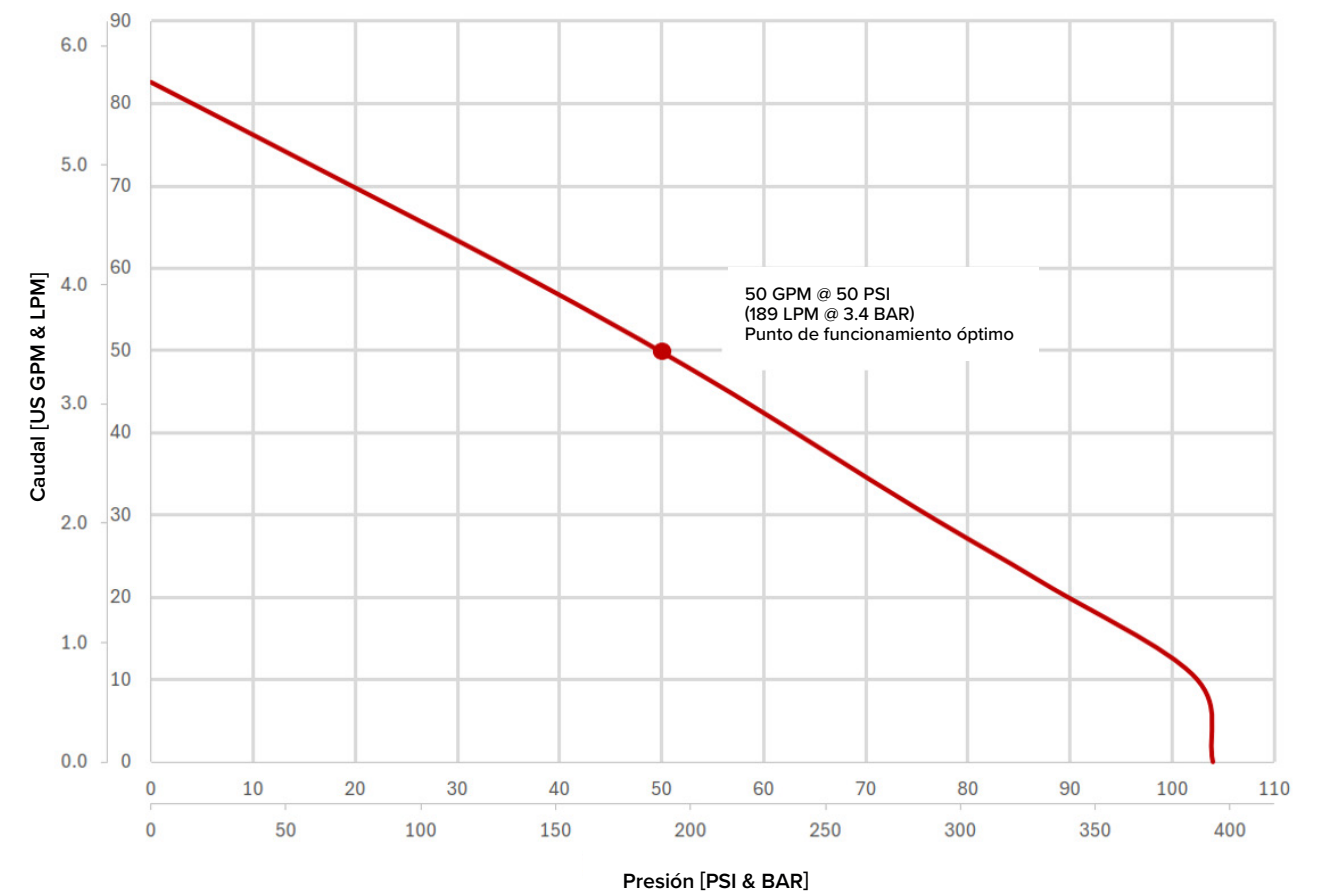
- Autonomía de una hora con el tanque de combustible integrado
- Autonomía de 20 horas con tanque externo

Especificaciones

- Presión máxima : 85 PSI (6 bar)
- Caudal libre : 102 US gals/min (386 L/min)
- Altura máxima de carga : 196' (60 m)
- Peso : 19 lbs (8.6 kg)

MINI-MARK®				
Caudal			Presión	
US GPM	L/min		PSI	Bar
66	250	@	25	1.7
50	189	@	50	3.4
12	45	@	75	5.2

CURVA DE RENDIMIENTO DE MINI-MARK®



Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR		ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA	
POTENCIA MÁXIMA	2.3 hp (1.72 kW) @ 7,000 RPM	TIPO	Centrífuga de 1 etapa
TORQUE MÁXIMO	2.1 lb-ft (2.84 Nm) @ 4,000 RPM	TRANSMISIÓN	Embrague centrífugo
CILINDRADA	49.9 cc (3.05 cu in)	PRESIÓN MÁXIMA PERMITIDA	200 PSI (13.8 bar)
SISTEMA DE ARRANQUE	De retroceso automático	PRESIÓN MÁXIMA	85 PSI (6 bar)
ENCENDIDO	Encendido por descarga capacitiva (CDI)	CAUDAL MÁXIMO	102 GPM (386 lpm)
FILTRO DE AIRE	Tipo semi-seco	SUCCIÓN	2" (51 mm) NPSH
CARBURADOR	Tipo de membrana con cebador integrado	DESCARGA	1-1/2" (38 mm) NPSH
LUBRICACIÓN	Relación de mezcla de combustible: 50:1 (gasolina/aceite)	VOLUTA Y CUBIERTA DE ASPIRACIÓN	Compatibles con espuma, aleación ligera de aluminio anodizado
TIPO DE COMBUSTIBLE	Gasolina automotriz de 87 octanos (máximo 10% etanol). Aceite: Aceite de mezcla para motores de 2 tiempos con certificación API-TC, JASO FD e ISO-L-EGD.	IMPULSOR	Compuesto resistente a la corrosión
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE	0.26 US gal (1 L)	JUNTA	Sello mecánico rotativo
CONECTOR DE COMBUSTIBLE	Válvula de tres vías, conexión SAE 45° para tanque de combustible externo	EJE DE LA BOMBA	Acero inoxidable
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	0.24 US gals/hr (0.91 L/hr)	CONTROLES	Botón de apagado con corte electrónico por sobrevelocidad
		ACELERADOR	Con posiciones fijas para evitar el deslizamiento del acelerador

MINI-MARK®



12"
305 mm



13 1/8"
333 mm

12 3/4"
324 mm





WATERAX 
WE MOVE WATER

WATERAX INC.
6635 Henri-Bourassa W.
Montréal, QC H4R 1E1
T 514-637-1818

WATERAX CORP.
3701 Innovation Way,
Valparaiso, IN 46383
T 360-574-1818

info@waterax.com
www.waterax.com

TF 1-855-616-1818